



## Mixing and Application Procedures for Horizontal FLEXKIT 16oz, 32oz and 64oz Kits

### Read Entire Instructions Before Mixing:

**Tips:**  
The warmer and drier the air, the quicker the mixture will cure. This product can cure in as little as 15 minutes in high temperatures. Do not apply this product unless the area to be repaired is free of any and all moisture, as the moisture will stop the curing process. This product cures by a chemical reaction causing a buildup of heat. This heat will draw moisture out of the concrete or air and stop or slow the curing process.

**VIEW INSTRUCTIONAL VIDEO:** [youtu.be/5zFc\\_MtMaXY](https://youtu.be/5zFc_MtMaXY)

### Tools Needed for Successful Mixing:

- Drill motor – ½" preferred
- Mixing paddle – hamster cage type preferred
- 4" grinder with diamond cup wheel, wire wheel and a stone wheel
- One additional, clean 5-gallon bucket – plastic works fine

### Verify Kit's Contents:

1. Metal can containing **FLEXKIT 5 – Component A**
2. Sand
3. 2 oz. bottle with appropriate amount of clear catalyst – **Component B**
4. 2 oz. bottle with appropriate amount of brown **JES X** (accelerator)
5. **PRIMER 100** bottle A and bottle B
6. Empty plastic quart mixing cup
7. 2" x 5" margin trowel
8. 3" x 8" finishing trowel
9. 2" wide chip brush
10. Wood or plastic stir stick
11. Gloves

### Surface Prep:

The area to be repaired needs to be free of all oils, dirt, dust, organics, moisture and other contaminants. It may be necessary to clean the repair area with a grinder and/or wire brush. The more jagged and rough the surface, the stronger adhesion you will have.

### Priming of Repair Area:

The area to be repaired needs to be primed. **PRIMER 100** is made up of two parts, part A and part B. To mix, add equal amounts of A and B into the provided 1 qt. mixing cup and mix for approximately 15 seconds. The mixture should change color to a dull yellow. Apply a very thin coat to the area to be repaired and to any rebar. Sop up any puddles. The primer will seal out moisture from transferring up through the concrete and delaminating the repair material. It will also seal out any oxygen from reaching the rebar, thereby canceling any further rusting. When the primer is applied, it will have the consistency of a light oil. When it changes from an oily texture to a tacky texture, it is ready to accept the **FLEXKIT 5** repair material. The tackiness can be checked by touching the primer with your index finger and then touching your thumb together and separating the two and listening for a tacky noise. Tip: Should be about the stickiness of duct tape.

**CONTINUED...**



## Mixing and Application Procedures for Horizontal FLEXKIT 16oz, 32oz and 64oz Kits

### Mixing:

- 1 Open container marked **Component A** and pour entire contents into the clean 5-gallon bucket. The **FLEXKIT 5** will have separated; you will need to mix for 30 seconds. (If contents of paint can marked **Component A** is not "runny," do not use. Call 702.580.8617 for instructions.)
- 2 Open 2 oz. bottle of catalyst **Component B** and pour entire contents into the same 5-gallon bucket.
- 3 Mix both liquids together until thoroughly blended (approximately 30 seconds). This starts the chemical curing process.
- 4 If you are using **JES X**, this is when you would add it. Empty the small bottle of **JES X** into the catalyzed **FLEXKIT 5** and mix for 15 seconds.
- 5 Add all the sand at once and mix until all sand is saturated with the catalyzed **FLEXKIT 5**. 1-2 minutes, it should look like wet beach sand. (Save 5-gallon bucket for the mixing of the next kit.)

### Application for Horizontal Repairs:

Once the **FLEXKIT 5**, catalyst and sand have been thoroughly mixed, it can be applied. Do not apply the material if the primer has cured (dry to the touch); re-prime if necessary. Use the provided trowels to pack, apply and finish the mixture into the damaged area. It is important to force the material into all the nooks and crannies to assure a strong bond. Begin at the deepest area of the damage and work out to the edges. When finishing it is best if material is troweled from the center out to the edges. This will help keep material from being pulled away from the edges. If needed, a light grinding on the cured **FLEXKIT 5** with the stone wheel will/can remove over pours, high spots, and other such imperfections. Wipe trowels with acetone if they become sticky and to help smooth the finish.

#### Estimated Cure Rates:

- 100°F and up – 15 minutes or less
- 90°F – 100°F – 15 minutes to ½ hour
- 70°F – 90°F – ½ hour to 45 minutes
- 40°F – 70°F – 45 minutes to 1½ hours

#### Other factors that will affect the cure rates are:

- Humidity
- Temperature of the concrete
- Temperature of the sand
- Temperature of the **FLEXKIT 5**
- Size of the repair being made (A large repair will generate heat more quickly than a small repair.)



## Mixing and Application Procedures for Vertical & Overhead FLEXKIT 16oz, 32oz and 64oz Kits

### Read Entire Instructions Before Mixing:

**Tips:**  
The warmer and drier the air, the quicker the mixture will cure. This product can cure in as little as 15 minutes in high temperatures. Do not apply this product unless the area to be repaired is free of any and all moisture, as the moisture will stop the curing process. This product cures by a chemical reaction causing a buildup of heat. This heat will draw moisture out of the concrete or air and stop or slow the curing process.

**VIEW INSTRUCTIONAL VIDEO:** [youtu.be/5zFc\\_MtMaXY](https://youtu.be/5zFc_MtMaXY)

### Tools Needed for Successful Mixing:

- Drill motor – ½" preferred
- Mixing paddle – hamster cage type preferred
- 4" grinder with diamond cup wheel, wire wheel and a stone wheel
- One additional, clean 5-gallon bucket – plastic works fine

### Verify Kit's Contents:

- |  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| 1. Metal can containing <b>FLEXKIT 5 – Component A</b>                         | 7. Empty plastic quart mixing cup |
| 2. Sand  | 8. 2" x 5" margin trowel          |
| 3. 2 oz. bottle with appropriate amount of clear catalyst – <b>Component B</b> | 9. 3" x 8" finishing trowel       |
| 4. 2 oz. bottle with appropriate amount of brown <b>JES X</b> (accelerator)    | 10. 2" wide chip brush            |
| 5. <b>PRIMER 100</b> bottle A and bottle B                                     | 11. Wood or plastic stir stick    |
| 6. Container of Fumed Aggregate  | 12. Gloves                        |

### Surface Prep:

The area to be repaired needs to be free of all oils, dirt, dust, organics, moisture and other contaminants. It may be necessary to clean the repair area with a grinder and/or wire brush. The more jagged and rough the surface, the stronger adhesion you will have.

### Priming of Repair Area:

The area to be repaired needs to be primed. **PRIMER 100** is made up of two parts, part A and part B. To mix, add equal amounts of A and B into the provided 1 qt. mixing cup and mix for approximately 15 seconds. The mixture should change color to a dull yellow. Apply a very thin coat to the area to be repaired and to any rebar. Sop up any puddles. The primer will seal out moisture from transferring up through the concrete and delaminating the repair material. It will also seal out any oxygen from reaching the rebar, thereby canceling any further rusting. When the primer is applied, it will have the consistency of a light oil. When it changes from an oily texture to a tacky texture, it is ready to accept the **FLEXKIT 5** repair material. The tackiness can be checked by touching the primer with your index finger and then touching your thumb together and separating the two and listening for a tacky noise. Tip: Should be about the stickiness of duct tape.

**CONTINUED...**



## Mixing and Application Procedures for Vertical & Overhead FLEXKIT 16oz, 32oz and 64oz Kits

### Mixing:

- 1 Open container marked **Component A** and pour entire contents into the clean 5-gallon bucket. The **FLEXKIT 5** will have separated; you will need to mix for 30 seconds. (If contents of paint can marked **Component A** is not "runny," do not use. Call 702.580.8617 for instructions.)
- 2 Open 2 oz. bottle of catalyst **Component B** and pour entire contents into the same 5-gallon bucket.
- 3 Mix both liquids together until thoroughly blended (approximately 30 seconds). This starts the chemical curing process.
- 4 If you are using **JES X**, this is when you would add it. Empty the small bottle of **JES X** into the catalyzed **FLEXKIT 5** and mix for 15 seconds.
- 5 Empty container of Fumed Aggregate into catalyzed **FLEXKIT 5** and slowly mix, taking care not to throw Fumed Aggregate out of the mixing container while mixing.
- 6 Once the Fumed Aggregate and the **FLEXKIT 5** are mixed into a paste, add all of the sand at once and mix until all of the sand is saturated, 1-2 minutes; it should look like a heavy paste. (Save 5-gallon bucket for the mixing of the next kit.)

### Application for Vertical Repairs:

Once the **FLEXKIT 5**, catalyst and sand have been thoroughly mixed, it can be applied. Do not apply the material if the primer has cured (dry to the touch); re-prime if necessary. Use the provided trowels to pack, apply and finish the mixture into the damaged area. It is important to force the material into all the nooks and crannies to assure a strong bond. Begin at the bottom of the damage and build upward. This mixture should allow installation of 4 to 5 inches of material on a vertical application. When finishing, it is best if material is troweled from the center out to the edges. This will help keep material from being pulled away from the edges. If needed, a light grinding on the cured **FLEXKIT 5** with the stone wheel will remove over pours, high spots and other such imperfections. If your trowel "gums up," wipe with acetone, as needed, to create a smooth finished surface.

#### Estimated Cure Rates:

- 100°F and up – 15 minutes or less
- 90°F – 100°F – 15 minutes to ½ hour
- 70°F – 90°F – ½ hour to 45 minutes
- 40°F – 70°F – 45 minutes to 1½ hours

#### Other factors that will affect the cure rates are:

- Humidity
- Temperature of the concrete
- Temperature of the sand
- Temperature of the **FLEXKIT 5**
- Size of the repair being made (A large repair will generate heat more quickly than a small repair.)



## Procedimientos de Mezcla y Aplicación para FLEXKIT Horizontal Kits de 16oz, 32oz y 64oz

### Lea las Instrucciones Antes de Mezclar:

#### Consejos:

Cuanto más caliente y seco sea el aire, más rápido se endurecerá la mezcla. Este producto puede endurecer en tan sólo 15 minutos a altas temperaturas. No aplique este producto a menos que el área a reparar esté libre de humedad, ya que la humedad detendrá el proceso de endurecimiento. Este producto se endurece por una reacción química que causa una acumulación de calor. Este calor sacará la humedad del concreto o aire y detendrá o retrasará el proceso de endurecimiento.

**VIEW INSTRUCTIONAL VIDEO:** [youtu.be/5zFc\\_MtMaXY](https://youtu.be/5zFc_MtMaXY)

### Herramientas Necesarias para una Mezcla Exitosa:

- Rotor de taladro de ½" de preferencia
- Paleta para mezcla – de preferencia tipo jaula de hámster
- Amoladora de 4" con discos de diamante, alambre y piedra
- Un balde limpio adicional de 5 galones – de plástico está bien

### Verifique el Contenido del Kit:

1. Lata de metal que contiene el FLEXKIT 5 – Componente A
2. Arena
3. Botella de 2 oz. con la cantidad necesaria de catalizador transparente – Componente B
4. Botella de 2 oz. con la cantidad apropiada de JES X café (acelerador)
5. **PRIMER 100** botella A y botella B
6. Balde para mezclar vacío de plástico de un cuarto de galón
7. Paleta de 2" x 5"
8. L lana de 3" x 8"
9. Cepillo ancho de 2"
10. Vara de madera o de plástico
11. Guantes

### Preparación de la Superficie:

El área por reparar debe estar libre de aceites, suciedad, polvo, productos orgánicos, humedad y otros contaminantes. Puede ser necesario limpiar el área de reparación con una amoladora y/o un cepillo de alambre. Entre más dentada y áspera sea la superficie, más fuerte será la adhesión.

### Imprimación del Área de Reparación:

El área por reparar necesita ser imprimada. **PRIMER 100** se compone de dos partes, la parte A y la parte B. Para mezclar, agregue cantidades iguales de A y B en el balde mezclador de un cuarto de galón suministrado y mezcle durante aproximadamente 15 segundos. La mezcla debe cambiar de color a un amarillo tenue. Aplique una capa muy delgada en el área a reparar y en cualquier varilla. Seque cualquier encharcamiento. La imprimación evitará que la humedad se transfiera a través del concreto y que se desprenda el material de reparación. También impedirá que el oxígeno llegue a la varilla, anulando así la oxidación. Cuando se aplica la imprimación, tendrá la consistencia de un aceite ligero. Cuando cambia de una textura aceitosa a una textura pegajosa, puede utilizar el material de reparación **FLEXKIT 5**. La adhesividad se puede comprobar tocando la imprimación con el dedo índice después toque su pulgar y separe sus dedos en busca de un ruido pegajoso. Tip: Debería parecerse a la adherencia de una cinta adhesiva.

**CONTINÚA...**



## Procedimientos de Mezcla y Aplicación para FLEXKIT Horizontal Kits de 16oz, 32oz y 64oz

### Mezclado:

- 1 Abra el contenedor marcado como **Componente A** y vierta todo el contenido en el balde limpio de 5 galones. El **FLEXKIT 5** se habrá separado; necesitará mezclar durante 30 segundos. (Si el contenido de la lata marcada como **Componente A** no está "aguado", no lo utilice. Llame al 702.580.8617 para recibir instrucciones.)
- 2 Abra la botella de 2 oz. del catalizador **Componente B** y vierta todo el contenido en el mismo balde de 5 galones.
- 3 Mezcle ambos líquidos hasta que estén bien mezclados (aproximadamente 30 segundos). Esto inicia el proceso de endurecimiento químico.
- 4 Si está usando **JES X**, aquí es cuando se agrega. Vacíe la pequeña botella de **JES X** en el **FLEXKIT 5** catalizado y mezcle durante 15 segundos.
- 5 Agregue toda la arena a la vez y mezcle hasta que toda la arena esté impregnada con el **FLEXKIT 5** catalizado. De 1 a 2 minutos, debe parecer arena húmeda de playa. (Guarde el balde de 5 galones para mezclar el siguiente kit.)

### Aplicación en Reparaciones Horizontales:

Una vez que el **FLEXKIT 5**, el catalizador y la arena se han mezclado completamente, se puede aplicar. No aplique el material si la imprimación está endurecida (seca al tacto); vuelva a imprimir si es necesario. Use las paletas provistas para empacar, aplicar y terminar la mezcla en el área dañada. Es importante forzar el material en todos los rincones para asegurar una unión fuerte. Comience en el área más profunda del daño y trabaje hasta los bordes. Al terminar es mejor que el material sea allanado desde el centro hacia los bordes. Esto ayudará a evitar que el material se aleje de los bordes. Si es necesario, puede remover con el disco de piedra derrames, elevaciones y otras imperfecciones con un ligero esmerilado en el **FLEXKIT 5** endurecido.

#### Tasa de Endurecimiento Estimadas:

- 100°F y más – 15 minutos o menos
- 90°F – 100°F – 15 minutos a ½ hora
- 70°F – 90°F – ½ hora a 45 minutos
- 40°F – 70°F – 45 minutos a 1½ horas

#### Otros factores que afectarán las tasas de endurecimiento son:

- Humedad
- Temperatura del hormigón
- Temperatura de la arena
- Temperatura del **FLEXKIT 5**
- Tamaño de la reparación que se está realizando (una reparación grande generará calor más rápidamente que una reparación pequeña.)



## Procedimientos de Mezcla y Aplicación para FLEXKIT Vertical y Elevados Kits de 16oz, 32oz y 64oz

### Lea las Instrucciones Antes de Mezclar:

#### Consejos:

Cuanto más caliente y seco sea el aire, más rápido se endurecerá la mezcla. Este producto puede endurecer en tan sólo 15 minutos a altas temperaturas. No aplique este producto a menos que el área a reparar esté libre de humedad, ya que la humedad detendrá el proceso de endurecimiento. Este producto se endurece por una reacción química que causa una acumulación de calor. Este calor sacará la humedad del concreto o aire y detendrá o retrasará el proceso de endurecimiento.

VIEW INSTRUCTIONAL VIDEO: [youtu.be/5zFc\\_MtMaXY](https://youtu.be/5zFc_MtMaXY)

### Herramientas Necesarias para una Mezcla Exitosa:

- Rotor de taladro de 1/2" de preferencia
- Paleta para mezcla - de preferencia tipo jaula de hámster
- Amoladora de 4" con discos de diamante, alambre y piedra
- Un balde limpio adicional de 5 galones - de plástico está bien

### Verifique el Contenido del Kit:

1. Lata de metal que contiene el FLEXKIT 5 - Componente A
2. Arena
3. Botella de 2 oz. con la cantidad necesaria de catalizador transparente - Component B
4. Botella de 2 oz. con la cantidad apropiada de JES X café (acelerador)
5. PRIMER 100 botella A y botella B
6. Contenedor de agregado pirógeno
7. Balde de un cuarto de galón para
8. mezclar vacío de plástico
9. Paleta de 2" x 5"
10. Llana de 3" x 8"
11. Cepillo ancho de 2"
12. Vara de madera o de plástico
13. Guantes

### Preparación de la Superficie:

El área por reparar debe estar libre de aceites, suciedad, polvo, productos orgánicos, humedad y otros contaminantes. Puede ser necesario limpiar el área de reparación con una amoladora y/o un cepillo de alambre. Entre más dentada y áspera sea la superficie, más fuerte será la adhesión.

### Imprimación del Área de Reparación:

El área por reparar necesita ser imprimada. PRIMER 100 se compone de dos partes, la parte A y la parte B. Para mezclar, agregue cantidades iguales de A y B en el balde mezclador de un cuarto de galón suministrado y mezcle durante aproximadamente 15 segundos. La mezcla debe cambiar de color a un amarillo tenue. Aplique una capa muy delgada en el área a reparar y en cualquier varilla. Seque cualquier encharcamiento. La imprimación evitará que la humedad se transfiera a través del concreto y que se desprenda el material de reparación. También impedirá que el oxígeno llegue a la varilla, anulando así la oxidación. Cuando se aplica la imprimación, tendrá la consistencia de un aceite ligero. Cuando cambia de una textura aceitosa a una textura pegajosa, puede utilizar el material de reparación FLEXKIT 5. La adhesividad se puede comprobar tocando la imprimación con el dedo índice después toque su pulgar y separe sus dedos en busca de un ruido pegajoso. Tip: Debería parecerse a la adherencia de una cinta adhesiva.

CONTINÚA...





## Procedimientos de Mezcla y Aplicación para FLEXKIT Vertical y Elevados Kits de 16oz, 32oz y 64oz

### Mezclado:

- 1 Abra el contenedor marcado como **Componente A** y vierta todo el contenido en el balde limpio de 5 galones. El **FLEXKIT 5** se habrá separado; necesitará mezclar durante 30 segundos. (Si el contenido de la lata marcada como **Componente A** no está "aguado", no lo utilice. Llame al 702.580.8617 para recibir instrucciones.)
- 2 Abra la botella de 2 oz., del catalizador **Componente B** y vierta todo el contenido en el mismo balde de 5 galones.
- 3 Mezcle ambos líquidos hasta que estén bien mezclados (aproximadamente 30 segundos). Esto inicia el proceso de endurecimiento químico.
- 4 Si está usando **JES X**, aquí es cuando se agrega. Vacíe la pequeña botella de **JES X** en el **FLEXKIT 5** catalizado y mezcle durante 15 segundos.
- 5 Vacíe el contenedor de agregado pirógeno en el **FLEXKIT 5** catalizado y mezcle lentamente, teniendo cuidado de no tirar el agregado pirógeno fuera del recipiente de mezcla mientras mezcla.
- 6 Una vez que el agregado pirógeno y el **FLEXKIT 5** estén mezclados en una pasta, agregue toda la arena a la vez y mezcle hasta que toda la arena esté impregnada, de 1 a 2 minutos; debe tener el aspecto de una pasta pesada. (Guardé el balde de 5 galones para mezclar el siguiente kit.)

### Aplicación para Reparaciones Verticales:

Una vez que el **FLEXKIT 5**, el catalizador y la arena se han mezclado completamente, se puede aplicar. No aplique el material si la imprimación está endurecida (seca al tacto); vuelva a imprimir si es necesario. Use las paletas provistas para empacar, aplicar y terminar la mezcla en el área dañada. Es importante forzar el material en todos los rincones para asegurar una unión fuerte. Empiece por la parte inferior del daño y vaya hacia arriba. Esta mezcla debe permitir la instalación de 4 a 5 pulgadas de material en una aplicación vertical. Al terminar, es mejor si el material es allanado desde el centro hacia los bordes. Esto ayudará a evitar que el material se aleje de los bordes. Si es necesario, puede remover con el disco de piedra derrames, elevaciones y otras imperfecciones con un ligero esmerilado en el **FLEXKIT 5** endurecido. Si la paleta se "pegotea", límpiela con acetona, según sea necesario, para obtener una superficie lisa.

#### Tasa de Endurecimiento Estimadas:

- 100°F y más – 15 minutos o menos
- 90°F – 100°F – 15 minutos a ½ hora
- 70°F – 90°F – ½ hora a 45 minutos
- 40°F – 70°F – 45 minutos a 1½ horas

#### Otros factores que afectarán las tasas de endurecimiento son:

- Humedad
- Temperatura del hormigón
- Temperatura de la arena
- Temperatura del **FLEXKIT 5**
- Tamaño de la reparación que se está realizando (una reparación grande generará calor más rápidamente que una reparación pequeña.)